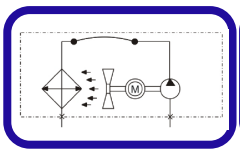
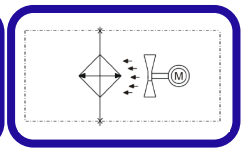
ATP HYDRAULIK





HIGHLIGHT

ATEX konforme

Öl-/Luftkühler

für durch Gas und Staub
explosionsgefährdete Bereiche

BNK ATEX 2GD / 3GD
BLK ATEX 2GD / 3GD

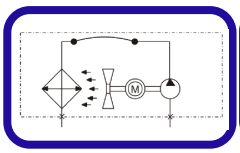
Die Vorteile:

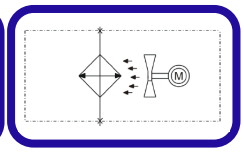
- ATEX – Einsatzbereich:
  bis Zone 1, Zone 2, Zone 21 T4, Zone 22 T3
  (geräteabhängig)
- wartungsfreundliche Konstruktion
- systemgerechtes Kühlregister
- systemgerechtes Fördermengenverhältnis
- geringe Geräuschemission
- robustes Kühlregister
- saugstarke Pumpe
- kompakte Einbaumasse



Ein Produkt von BÜHLER TECHNOLOGIES

ATP HYDRAULIK



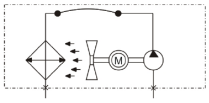
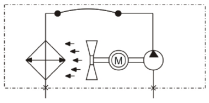
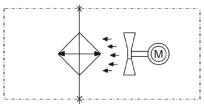
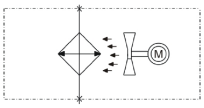


Öl-/Luftkühler BNK ATEX-2GD/-3GD und BLK ATEX-2GD/-3GD

Bühler Technologies erweitert sein Angebot an Kühlern für durch Gase und Staub explosionsgefährdete Bereiche der Hydraulik und Schmiertechnik.
Für die **Zonen 2** (Gas) und **22** (Staub) und **Temperaturklasse 3** gibt es nun die Kühler-Baureihen **BLK Atex-3GD** und **BNK Atex-3GD**.
Für die **Zonen 1** (Gas) und **21** (Staub) und **Temperaturklasse 4** wurden die Kühler-Baureihen **BLK Atex 2-GD** und **BNK Atex 2-GD** nach der Atex-Richtlinie 2014/34/EU überarbeitet.

Die Kühler haben nun neben ***geschützten Antriebsmotoren*** auch ***Edelstahl-Lüftergehäuse***.

Die BNK-Typen sind für beide Zonen mit direkt angeflanschten Gerotor-Pumpen ausgerüstet, was sie kompakt und leise macht. Damit erweitert sich der Einsatzbereich und es werden Kühlkreisläufe mit stabilen Temperaturen erzielt.
Die Öl-/Luftkühler BLK werden mit Kühlleistungen bis 52 kW bei 300 L/Min. und die BNK-Baureihe bis 33 kW bei 86 L/Min. angeboten.

Technische Daten	Öl-/Luftkühler			
	BNK ATEX-3GD 	BNK ATEX-2GD 	BLK ATEX-2GD 	BLK ATEX-3GD 
Werkstoffe / Oberflächenschutz a) Kühlregister b) Schutzgitter c) Lüfterkasten d) Motorkonsolen	a) Alu RAL 7001 b) Edelstahl 1.4401 c)+d) Stahl RAL 7001 lackiert	a) Alu RAL 7001 b)+c)+d) Edelstahl 1.4401		a) Alu RAL 7001 b) Edelstahl 1.4401 c)+d) Stahl RAL 7001 lackiert
Pumpe	Eloxiertes und imprägniertes Aluminium, gesinterter Stahl		---	
Betriebsmedien	Mineralöle nach DIN 51524 Getriebeöl nach DIN 51517-3		Mineralöle nach DIN 51524 Getriebeöl nach DIN 51517-3 Öl-Wasser-Emulsionen HFA und HFB nach CETOP RP 77 H Wasserglykol HFC nach CETOP RF 77 H Phosphorsäureester HFD-R nach CETOP RP 77 H	
Betriebsdruck Statisch dynamisch	15/28/42 L/Min. – max. 6 bar 58/86 L/Min. – max. 8 bar		max. 21 bar 15 bar (bei 5 Mio. Lastwechsel, 3 Hz)	
Saugdruck	max. – 0,4 bar		---	
Betriebsöltemperatur	max. 80°C (höhere auf Anfrage)			
Max. Viskosität	100 cSt mittlere Viskosität (höhere auf Anfrage)			
Umgebungstemperatur	-15°C bis +40°C			
Elektromotoren				
Spannung / Frequenz	230/400 V – 50 Hz ± 5 % 277/480 V – 60 Hz ± 5 %			
Wärmebeständigkeit	Isolierstoffklasse F, Ausnutzung nach Klasse B			
Farbe	RAL 7031	RAL 2004		RAL 7031
Schutzart	IP 55	IP 65		IP 55
Normen	IEC 60034, 60072, 60085			
ATEX-Kennzeichnung				
Ausführung für	**Kennzeichnung**			
Gas	II 3G ck IIC T3	II 2G ck IIC T4	II 2G c IIC T4	II 3G c IIC T3
Staub	II 3D ck IIIB T150°C	II 2D ck IIIB T125°C	II 2D c IIIB T125°C	II 3D c IIIB T125°C
	Erläuterung			
Gas	Zone 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T3	Zone 1, 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T4, T3		Zone 2 (IIC nur Wasserstoff) Temperaturklasse T3
Staub	Zone 22 max. Oberflächen-temperatur 150°C	Zone 21, 22 max. Oberflächentemperatur 125°C		Zone 22 max. Oberflächen-temperatur 125°C

Für mehr Detailinformationen kontaktieren Sie uns bitte.

ATP Hydraulik AG Aahusweg 8 CH-6403 Küssnacht Tel +41 41 799 49 49 info@atphydraulik.ch www.atphydraulik.ch
ATP Hydraulik GmbH Haldenstrasse 18 DE-79790 Küssaberg Tel +49 7742 857 369 info@atphydraulik.com www.atphydraulik.com