

ATP HYDRAULIK AG

ATP Synergie

Hauszeitung der ATP Hydraulik AG

Ausgabe 6 / 2007

Wir sind umgezogen!



Sehr geehrte Kunden,
liebe Geschäftsfreunde

Es ist soweit: nach einer Bauzeit von acht Monaten sind wir mit zusätzlicher Motivation, in unserem neuen Standort in Küssnacht am Rigi eingezogen. Das moderne, grosszügige und zweckmässige Büro- und Produktionsgebäude, wurde mit unserer reichen Erfahrung und neuen Ideen geplant, konstruiert und aufgebaut. Der Neubau entspricht den Erfordernissen und den vielfältigen Bedürfnissen.

Einen besonderen Dank möchte ich unseren Mitarbeitenden aussprechen. Dank ihnen gab es nur einen kurzen Produktionsunterbruch. Was vorher auf fünf Standorte verteilt war, findet sich nun unter einem gemeinsamen Dach. Die Voraussetzungen sind ausgesprochen gut, um Abläufe zu optimieren und zu straffen. Das wirkt sich bereits jetzt positiv auf die Effizienz und die Qualität aus.

Die gewonnenen Erkenntnisse der Vergangenheit ermöglichten uns eine zukunftsgerichtete Infrastruktur zu erstellen. Ihnen, liebe Kunden, möchten wir mit zusätzlicher Motivation, Kompetenz, Erfahrung und der nötigen Flexibilität zur Verfügung stehen.

Im Jahre 2008 feiern wir das 35-jährige Bestehen unserer Unternehmung. Dieses Jubiläum werden wir selbstverständlich mit unseren Kunden, Geschäftsfreunden und Partnern gebührend feiern.

Wir wünschen Ihnen im neuen Jahr viel Glück und Erfolg!

Heinrich Schwerzmann
Geschäftsführer

Herausforderung: Neubau!

Die letzten anderthalb Jahre standen ganz im Zeichen der Projektierung und der Mitgestaltung des Neubaus. Um unsere Ideen umzusetzen, investierten wir nebst dem Daily-Business, welches in den letzten Jahren an Intensität zunahm, viel Energie und Zeit in den Neubau.

Unzählige Evaluationen, Abklärungen und Teilprojekte mussten erarbeitet werden, damit ein Optimum der Abläufe erzielt werden konnte. Es war ein zusammenfügen von unendlich vielen Mosaiksteinen, die wir zu einem Gesamtbild zusammenbauten. Das Ziel war, dass alle Abteilungen von einem möglichst reibungslosen Papier- und Warenfluss profitieren können.

Die Frage, ob wir diese wichtigen Planungs- und Projektarbeiten out-sourcen sollten, stellte sich für uns nie!

Die gesamten internen Abläufe sind in den letzten Jahren wesentlich komplexer geworden. Eine externe Firma hätte erheblich längere Anlaufzeiten benötigt und wäre vermutlich mit den vorhandenen Ressourcen weniger umsichtig umgegangen.



André Schwerzmann



ATP HYDRAULIK AG

Aahusweg 8, CH-6403 Küssnacht, Tel. 041 799 49 49, Fax 041 799 49 48
www.atphydraulik.ch info@atphydraulik.ch

Mobilanwendung: Schiffsbelader und Entlader in Sri Lanka

Im September 2007 wurde in Trincomalee im Norden von Sri Lanka ein neuer Portalino Combi in Betrieb genommen.

Wer das fünfstöckige auf Schienen fahrbare «Monster» das erste Mal sieht, der ist beeindruckt. Die Anlage wiegt rund 250t, lässt sich erstaunlich leicht und leise parallel zum Pier bewegen. Der Portalino Combi ist ein äusserst wichtiger Teil der neuen Belade- und Entladeanlage in Trincomalee.

Dieses kombinierte Schiffsent- und Beladesystem, des weltweit tätigen Technologiekonzerns Bühler kommt für das effiziente Entladen und Beladen von Getreide zum Einsatz. Das Material wird von der nahen Mühleanlage über Förderbänder dem Belader zugeführt. Das Getreide wird mit einem Beladerohr-Staukopf im Schiffsrumpf verteilt. Bemerkenswert ist die sehr geringe Staubentwicklung.

Auf der ersten Plattform wurde das Hydraulik-Aggregat für den Belader montiert. Zwei Drehwerke, zwei

Boomzylinder und die Sturmverankerung werden über diese Anlage versorgt. Die Bedienung des Belade – Prozess, wird von einem Operateur mit einer Funk-Fernsteuerung vorgenommen.

Bei der Auslegung der Komponenten muss darauf geachtet werden, dass diese der unmittelbaren Nähe zum Meer, der hohen Luftfeuchtigkeit sowie der Umgebungstemperatur von durchschnittlich +33°C standhalten müssen und dies über Jahre. Bei dieser Anlage kann es vorkommen, dass während zweier Monate kein Schiff entladen werden muss. Legt dann ein Schiff am Pier an, muss die Anlage möglicherweise während Wochen im vierundzwanzig Stundenbetrieb arbeiten. Ausfälle oder Förderunterbrüche würden empfindliche Ausfälle provozieren und zu erheblichen Mehrkosten führen.

Zuverlässigkeit ist bei dieser Anwendung ein absolutes Muss!

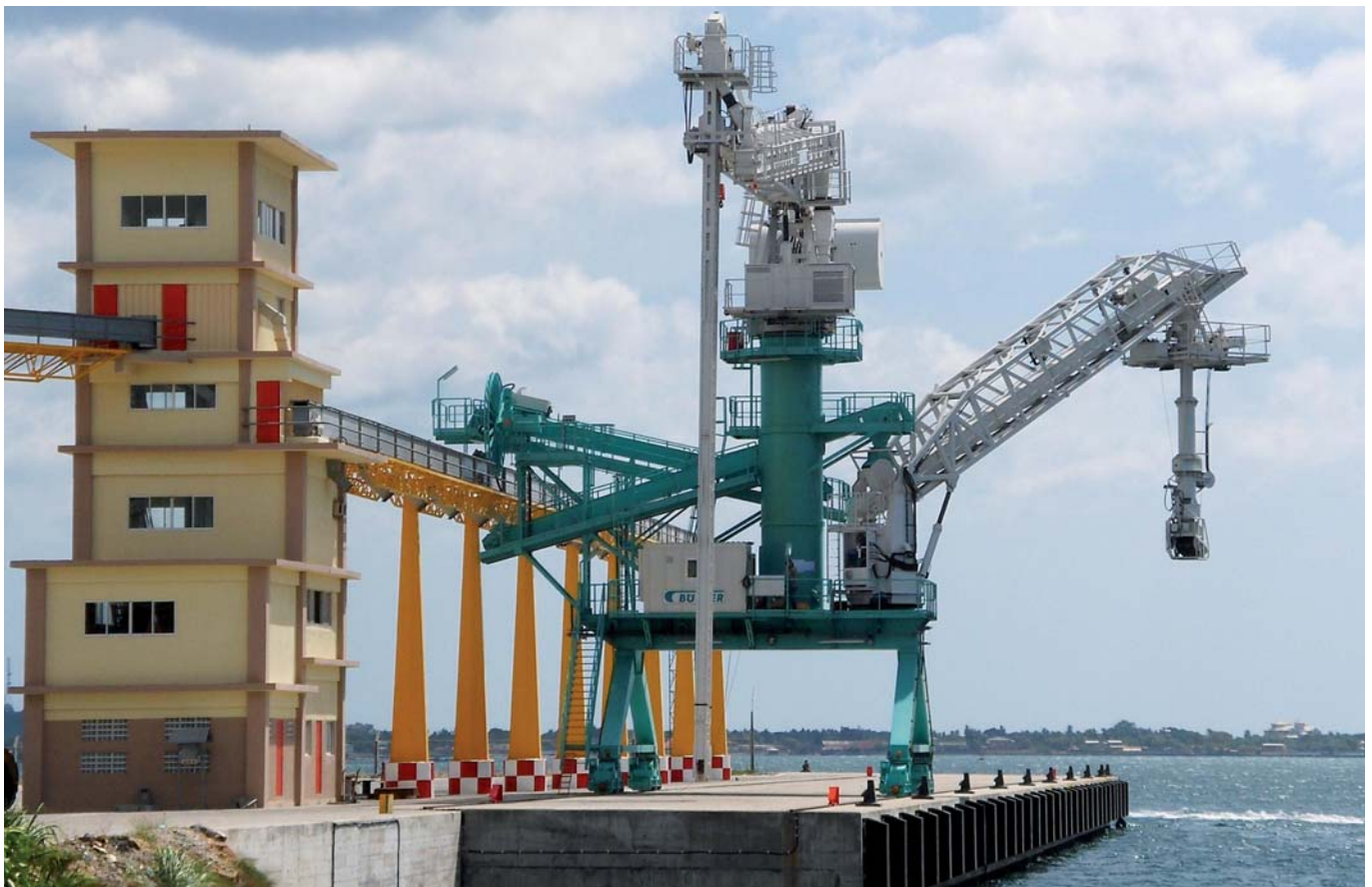
Der mechanische Schiffsentlader verfügt über einen Vertikal- und

einen Horizontalförderer. Über 70% der installierten Leistung müssen für diese beiden Antriebe zur Verfügung gestellt werden.

Auf der vierten Plattform, befindet sich der Hydraulikcontainer für den Entladebetrieb. In diesem treibt ein 200kW Elektromotor drei Hydraulikpumpen an. Mit je einer Axialkolbenpumpe im geschlossenen Kreise, werden der Vertikal- und der Horizontalförderer angetrieben. Mit der dritten Axialkolbenpumpe werden die beiden Drehwerke, der Boomzylinder, der Kickzylinder, die Winde sowie die Sturmverankerung angetrieben.

Auf dem Bild können die riesigen Massen, die vibrationsarm genau bewegt und positioniert werden müssen, nur erahnt werden.

Die Inbetriebnahme wurde von Systemspezialisten in nur vierzehn Tagen vorgenommen. Die Testläufe verliefen äusserst erfolgreich, so dass die Anlage mit dem nötigen Leistungsnachweis dem Kunden übergeben werden konnte.



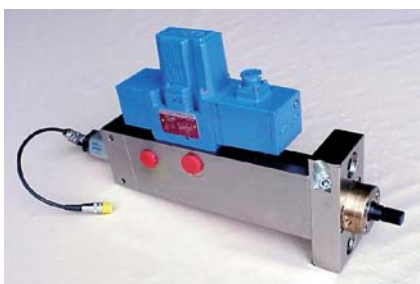
Industrieanwendung: Öl-Hydraulik in der Lebensmittelindustrie?

Es scheint, dass der Öl-Hydraulik keine Grenzen mehr gesetzt sind. Selbst in der Lebensmittelindustrie hat sich diese Technik äusserst erfolgreich durchgesetzt. Unsere Firma stellt seit Jahren massgeschneiderte Aggregat und Zylinder für Form- und Portioniermaschinen her.



Portioniermaschine

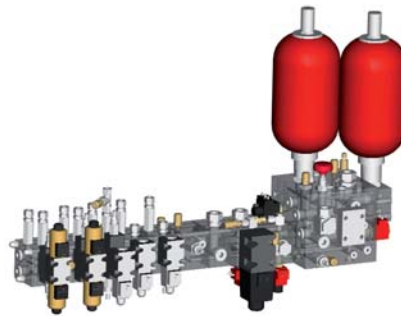
Die Maschinen sind in einem recht komplexen Prozess eingebunden. Das Endprodukt ist ein X-beliebig geformter Hamburger aus Hackfleisch, Brät oder einer Gemüsemischung. Die zu bearbeitende Masse wird in den Trichter gefüllt, eine Förderschnecke transportiert das Material nach unten wo der Rotor die Masse in die Formschablonen presst. Sind die Schablonen gefüllt, befördert ein Hochleistungszyylinder diese in horizontaler Richtung nach vorne. In der vordersten Stellung drückt der Ausstosser die Masse aus der Schablone direkt auf das Förderband. Nun muss man sich vorstellen, dass der Zylinder, der die Schablone bewegt, über sechzig Takte pro Minute erreichen muss. Diese Maschinen verarbeiten bis zu 2'500kg Material pro Stunde.



Hydraulikzylinder

All diese Bewegungen werden mit Zylindern oder Motoren ausgeführt, eine SPS steuert die dafür notwendigen Hochleistungsventile. Trotz der enormen Belastung der Komponenten, wird ein hohes Mass an Zuverlässigkeit und Disponibilität vom Kunden verlangt und von uns auch garantiert.

Zur Parametrierung steht dem Bediener ein übersichtlicher Touchpanel zur Verfügung. Durch die hohen Taktzahlen benötigt die Anlage kurzzeitig eine Leistung bis zu 100kW, hier zeigt sich die Überlegenheit der Hydraulik, denn dank einer raffinierten Speicherschaltung kombiniert mit einer äusserst dynamischen Druckgeregelten Axialkolbenpumpe kann die Anlage mit einem 30kW Elektromotor betrieben werden.



Ventilblock

Je nach Anwendung und Kundenwünsche kann die Maschinenausführung angepasst oder erweitert werden. Diese Flexibilität wurde erreicht durch einen speziell entwickelten Ventilblock. Durch den modularen Aufbau kann explizit auf jeden Kundenwunsch eingegangen werden.

Das Ölreservoir ist ein integraler Bestandteil der Maschine, je nach Kundenwunsch kann ein Wasser- oder Luftkühlkreislauf integriert werden. Eine besondere Heraus-



Portioniermaschinen in Aktion

forderung war die Entwicklung des Hochleistungs-Hydraulikzylinders für die Bewegung der Formplatte. Ein illustertes Feld von internationalen Zylinderherstellern versuchte die geforderten Parameter zu erfüllen. Nach einer intensiven Entwicklungs- und Testphase wurde der Zylinder aus rostfreiem und vernickeltem Stahl hergestellt, die Kolbenstange wurde mit einer Tenifer- und einer speziellen Hartchrombehandlung überzogen. Mit einem speziellen Dichtsystem, das in akribischer Kleinarbeit zusammengestellt und optimiert werden musste, kann die gewünschte Beschleunigung und Lebensdauer erreicht werden. Absolute Dichtheit bei äusserst geringen Reibungskräften, die keinen Stick-Slip (ruckartiges Bewegen) Effekt zulassen, sind erforderlich um den hohen Anforderungen des Herstellprozesses des Endprodukts gerecht zu werden.



Das Endprodukt

Komponentenwahl:

Pumpe
Speicher
Kühler
Niveau- und
Temperaturanzeige
Ventile
Zylinder

KAWASAKI K3VL
LEDUC Blasenspeicher
BÜHLER Mess- und Regeltechnik GmbH
BÜHLER Mess- und Regeltechnik GmbH
SUN, ARON, EATON
ATP HYDRAULIK AG

Unsere Zulieferwerke sind unsere guten Partner

In jeder Ausgabe werden wir Ihnen eines unserer Lieferwerke vorstellen.



Bühler Mess- und Regeltechnik GmbH

Die Bühler Mess- und Regeltechnik GmbH wurde 1969 in Ratingen (D) als Familienunternehmen gegründet. Die Firma war von Anfang an in den Geschäftsbereichen Analysentechnik und Fluidcontrol tätig. Heute bietet das nach ISO 9001 zertifizierte, mittelständische Unternehmen ein hoch spezialisiertes Produktportfolio. Fluidcontrol steht für die Pflege und Kontrolle von Hydraulikfluiden und Schmierölen. Bühler entwickelt und produziert in Deutschland vertreibt aber über Distributoren weltweit. Die

langsam und umsichtig aufgebaute Partnerschaft zwischen Bühler Mess- und Regeltechnik GmbH und der ATP Hydraulik AG besteht nun schon seit 10 Jahren.

Die Philosophien der beiden Partner decken sich fast vollständig. Bühler und auch wir haben die Aktivitäten darauf gerichtet ein spezialisiertes Produktprogramm anzubieten. Durch die Konzentration auf abgegrenzte Anwendungsbereiche erhalten die Anwender systemgerechte Produkte und Problemlösungen, die frei von unnötigem Ballast sind. Die Vorteile der Fluidcontrol Produkte sind sehr vielseitig. Weil die Fluide in engen Temperaturgrenzen gemessen und gekühlt werden können sind Energieeinsparungen möglich. Durch qualifizierte, wirtschaftliche Filtration wird der Verschleiss stark reduziert und

somit wird eine optimale Lebensdauer von Fluiden und Bauteilen erreicht. Fluidcontrol heisst ebenfalls Sicherheit, Umweltschutz und sparsamer Verbrauch von Flüssigkeiten durch präzise Niveauekontrolle, Temperaturkontrolle, Druckmessung und Kühlung. Die Bühler Produkte ergänzen ideal das Portfolio der ATP Hydraulik AG.

Die Konzentration auf diesen Fachbereich, kompetente Beratung, modernste Lösungen und Produkte mit weltweiter Verfügbarkeit macht Bühler zum idealen Partner für die ATP Hydraulik AG.

Experten planen mit zuverlässigen Komponenten!

Gegenseitiges Vertrauen und tolle Partnerschaft mit tollen Produkten.

Niveauschalter; Tankeinbau



Katalog mit allen Nivotemp und Nivovent Produkten für den Tankeinbau

- Nivotemp
- Nivovent
- Nivoschalter
- Fluidcontrol Terminal
- Einfülladapter
- Belüftungsadapter

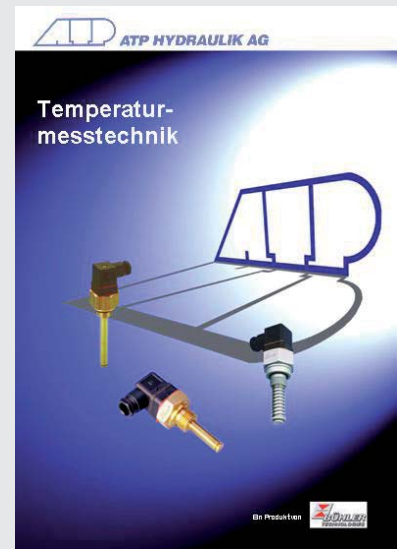
Oel/Wasser- und Oel/Luftkühler



Kataloge mit allen Kühlern

- Oel/Luftkühler BLK
- Oel/Luftkühler BNK
- Oel/Wasserkühler BWT

Temperaturmesstechnik



Katalog über die Baureihen Temperaturschalter, Sensoren, Transmitter und Thermotronik

- Temperaturschalter
- Temperatursensoren
- Transmitter
- Thermotronik

Alle unsere Kataloge sind online!