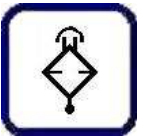


ATP HYDRAULIK AG



HIGHLIGHT

**Einfüllstutzen
MBR120**



**EFFIZIENTER SCHUTZ
GEGEN FEUCHTIGKEIT
UND SCHMUTZ IM ÖL**

Ein Produkt von



Einfüllstutzen

MBR120

Merkmale

Dieser Einfüllstutzen ermöglicht das Filtrieren vor Schmutzpartikeln und verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit in Hydraulik Systeme. Weil das Öl-Niveau bei Hydraulikbehältern variiert, muss Luft ein- und austreten können. Diese Luft enthält Schmutzpartikel und Feuchtigkeit. Beides beeinflusst die Hydraulik-Komponenten ungünstig und verursacht über kurz oder lang Kosten. Schützen Sie Ihre Hydraulik mit dem MBR120.

Eigenschaften

- Effizient im Blockieren von Schmutzpartikeln
- Regeneration des Wassers mit jedem Zyklus
- Feuchtigkeit kann nicht eintreten
- Feuchtigkeit kann entweichen
- hilft Verdampfung vorzubeugen
- einfache Installation
- patentiert

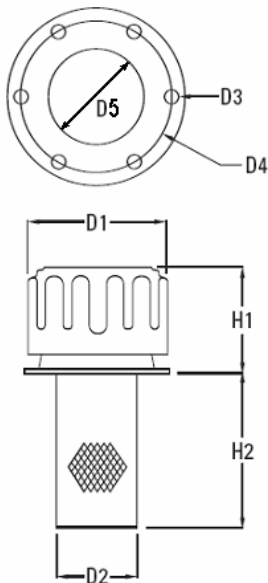
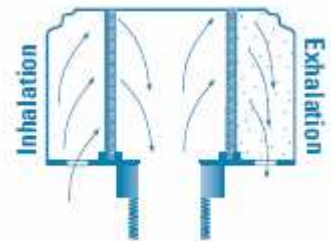
ohne:



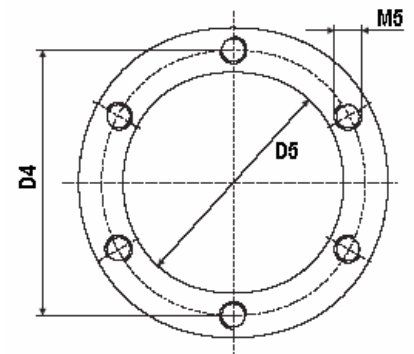
mit:



Funktionsweise:



Lochbild auf Tankdeckel:



ATP Bestell-Nr.:
100 020 207

Technische Daten:

D1	78,2 mm
D2	47,8 mm
D3	6,4 mm
D4	71,5 mm
D5	49 mm
H1	63,5 mm
H2	88,9 mm
Öl-Fluss	475 l/min

Ihr Vorteil

Mit diesem effizienten Schutz gegen Feuchtigkeit und Schmutz können Sie die Kosten optimieren. Die Technologie lässt Feuchtigkeit und Schmutz nicht in Ihren Öl-Behälter eintreten und pumpt sie wenn nötig sogar raus. Auch das Öl wird bei jedem Rückfluss regeneriert und hat dadurch eine längere Lebensdauer.

Für mehr Detailinformation kontaktieren Sie uns bitte.