

Kompostwendemaschine

SG3400

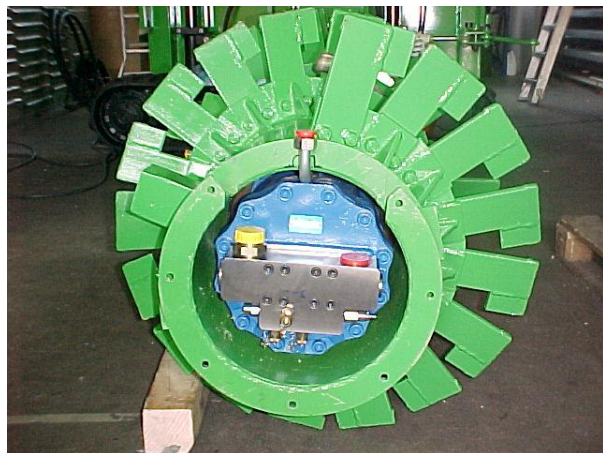
Standort: mobil

Type: Hydraulikanlage komplett
Date: Sept. 2004



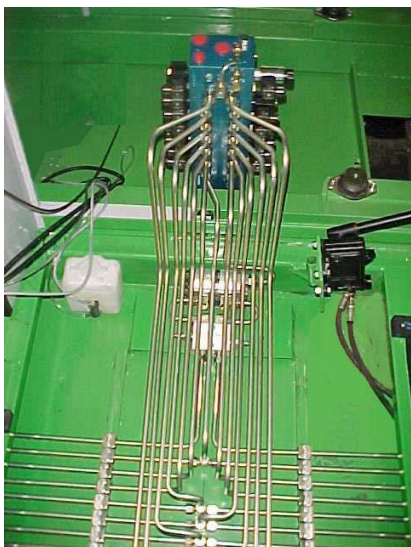
Die Entwicklung einer neuen Kompostwendemaschine war in allen Belangen eine Herausforderung. In nur zwei Wochen erstellten wir ein komplettes Konzept, das in folgende Untergruppen eingeteilt wurde:

Walzenantrieb, Fahrtrieb, Zusatzhydraulik, Fahrwerk, elektrische – und elektronische Steuerung, plus die Montage und Inbetriebnahme.



Alle verwendeten Pumpen und Motoren sind Produkte der Firma Eaton. Sämtliche Zylinder und Ventilblöcke wurden in unserem technischen Büro entwickelt und in der eigenen Produktion hergestellt.

Der Dieselmotor ist mit einem kombinierten Wasser/Luft- und Öl/Luftkühler auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert. Damit die Vibrationen absorbiert werden können, wurde der Grundrahmen auf sechs Dämpfungslager fixiert.



Nach einer sehr kurzen Montage- und Inbetriebnahme-Zeit, konnte die Maschine mit der programmierten Elektronik aus der Montagehalle gefahren werden.

Die installierte Fahrelektronik erlaubt eine sehr einfache Optimierung des Fahrverhaltens.



Technische Daten:

Motor	145 PS John Deere
Zylinder	4
Tunnelbreite	3.2 m
Tunnelhöhe	1.8 m
Dieseltank	120 Liter
Öltank	100 Liter
Arbeitsdruck	0- 400 bar
Hydraulik	EATON / ATP
Walzendurchmesser	780 mm
Gewicht	6250 kg